



Werkstoff. 1.4980 Lieferzustand AT + P nach DIN EN 10269  
 Material 1.4980 delivery condition AT + P acc. DIN EN 10269

spanend bearbeitet  
 machined

Oberfläche blank glänzend, frei von Oxydrückständen  
 Surface untreated, free of oxidization deposits

Pos.	d	sw
1	M8	-
2	M10	17
3	M12	19
4	M14	22
5	M16	-

P 1...5 N10 / ( N7 / )



Uebrige Masse und Anforderungen nach DIN EN ISO 4032.  
 Other dimensions and demands according to DIN EN ISO4032

\*1) Kennzeichnung nach DIN267 T13  
 \*1) Designation according to DIN267 T13

Bagatellaenderung Bagatelle modification		-		Masstab Scale	2:1	Allgemeintoleranzen nach ISO 2768-mK-E General tolerances according to ISO 2768-mK-E					
Ausgestellt Issued	2009-10-05 Rueegg R.		Geprueft Reviewed	2009-10-05 Meier A.		Freigegeben Approved	2009-10-05 Meier R.				
Ableitung Derivation			-		Stueckliste Part list	Ohne separate Stueckliste Without separate part list		Blatt-Nr. Page-No.	1	Anz. Blatt No. of pages	01
Zust.Stelle Resp.depart.	ZT	Typ Type	TPS	Aend. -Nr. Change-No	119198	Werkstoff / Bezeichnung Material / Designation	XXXXXX		Werkstoffnr. Material-No.	XXXXXX	
Titel Title					Dokumentnummer Document number			Dokument Revision Document Revision			
Sechskantmutter Hexagon nut					HZTL442761			A_			
		Dok.Art Doc.Type	ZNG	Teil.Dok. Part Doc.	001	Version Version	01	Format Format	A4		